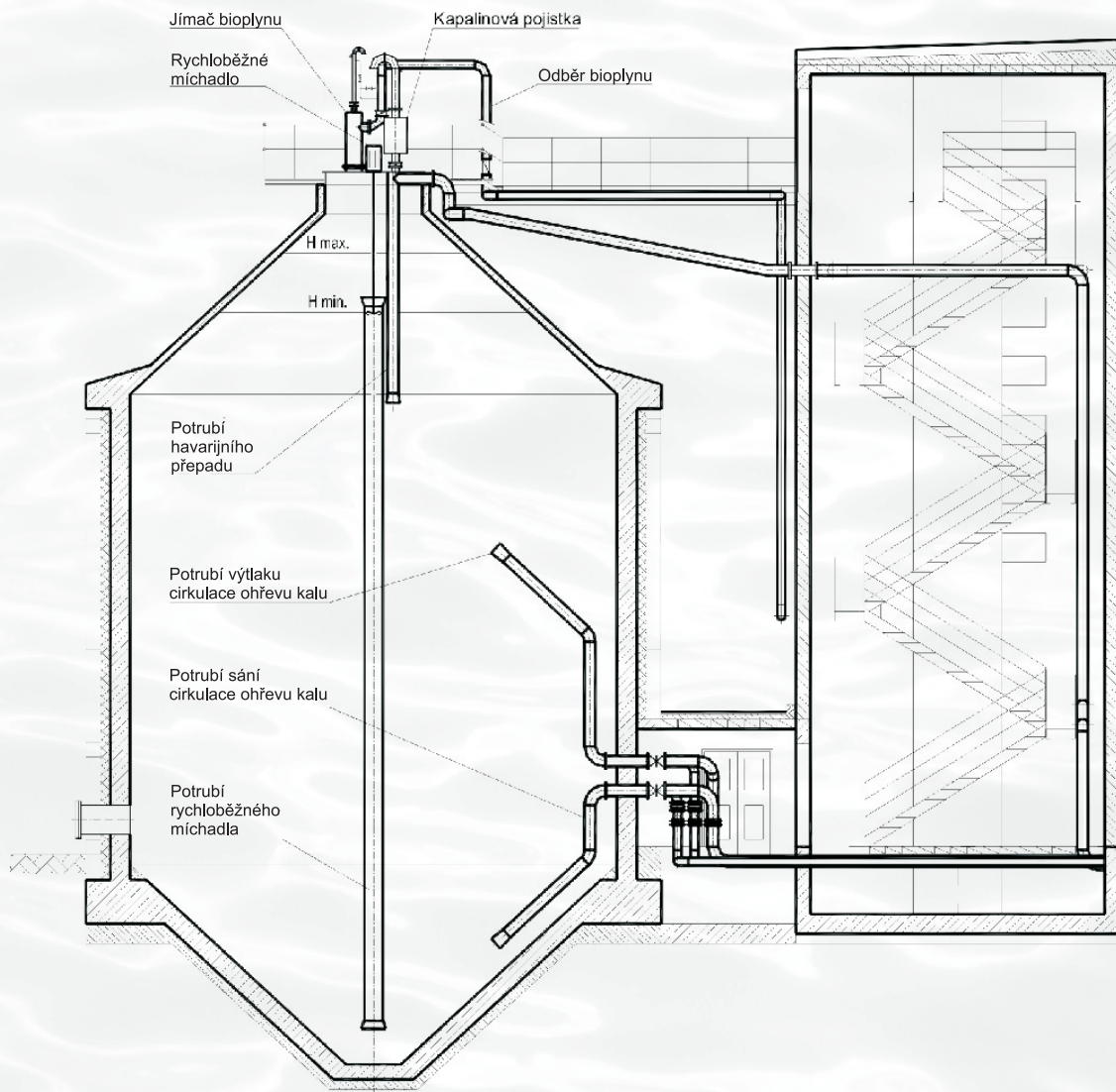


VYHNÍVACÍ NÁDRŽ S RYCHLOBĚŽNÝM MÍCHADLEM



POUŽITÍ

Vyhnívací (metanizační) nádrže slouží zejména k anaerobní stabilizaci čistírenských kalů. Dochází v nich k rozkladu organických látek obsažených v kalu, za vzniku bioplynu. Ve vyhnívací nádrži se udržuje konstantní procesní teplota a obsah nádrže musí být dokonale míchán. Míchání (homogenizace) je prováděno rychloběžným míchadlem se svislou sací rourou v ose nádrže.



VYHNÍVACÍ NÁDRŽ RYCHLOBĚŽNÝM MÍCHADLEM

TECHNICKÝ POPIS

Vyhnívací nádrž je válcového tvaru s plochým nebo kuželovým dnem a je uzavřena pevným stropem. Technologické vystrojení vyhnívací nádrže tvoří svislé rychloběžné míchadlo instalované ve víku nádrže, s čerpací vrtulí v ústí sací roury v ose nádrže, dále potrubí a armatury pro přívod, odvod a ohřev kalu, havarijní přepad a víko s jeho technologickým vybavením.

Rychloběžné míchadlo buď čerpá sací rourou kal ode dna nádrže a rozstříkuje ho na hladinu nebo při opačných otáčkách čerpá kal od hladiny ke dnu. Tím dochází k intenzivnímu promíchávání celé nádrže.

Na ocelovém víku nádrže je soustrojí rychloběžného míchadla, kapalinová pojistka pro jištění plynového prostoru proti nežádoucímu přetlaku či podtlaku, jímací zařízení bioplynu a průhledítko s kontrolním prostupem.

Provedení technologického vybavení vyhnívací nádrže závisí zejména na jejím objemu. Plynové zařízení je provedeno podle ČSN 75 6415.

Ohřev kalu topnou vodou se provádí mimo nádrž, ve šroubovicovém výměníku (tzv. malá cirkulace).

Na vyhnívací nádrž navazuje strojovna vyhnívací nádrže. V ní jsou soustředěny zejména stroje a zařízení pro čerpání, ohřev, přívod a odtah kalu.

MATERIÁLOVÉ PROVEDENÍ

Materiálové provedení technologického vystrojení vyhnívací nádrže je z nerezové nebo konstrukční oceli a jejich kombinace.

OBSLUHA A ÚDRŽBA

Provoz zařízení nevyžaduje trvalou obsluhu, jeho činnost lze plně automatizovat. Údržba se provádí podle provozního předpisu.

FORMA DODÁVKY

Technologické vystrojení vyhnívací nádrže je dodáváno jako kompletní dodávka včetně montáže, popř. včetně projektové dokumentace. Dispozice vystrojení je individuálně upravována dle konkrétních požadavků zákazníka a je předmětem technického vyjasnění.

DODACÍ LHŮTA

Je stanovována individuálně dle dohody.

Česká republika:

K&K TECHNOLOGY a.s.,
Koldinova 672, 339 01 Klatovy
tel: +420 376 356 111, fax: +420 376 322 771, e-mail: kk@kk-technology.cz
<http://www.kk-technology.cz>

Slovenská republika:

K&K TECHNOLOGY a.s.,
Nám. SNP 90, 976 13 Slovenská Ľupča
tel: +421 484 723 100, fax: +421 484 723 188, e-mail: kk@kk-technology.sk
<http://www.kk-technology.sk>